

# CALANDRA MONOROL



# CALANDRA MONOROL

A Calandra Monorol, com aquecimento a vapor, a gás ou elétrico é uma máquina de passar roupas que proporciona alta produção com economia de esforço e tempo, devido à concentração de calor em um único cilindro de grande área de contato sobre o tecido, não sofrendo atritos e resultando em um acabamento perfeito e de grande durabilidade.

## ESTRUTURA

Estrutura construída em chapas de aço SAE 1020, acabamento com primer antioxidante de alta aderência e pintura final graneada a base de poliuretano. Possui gabinete de proteção com portas de acesso para isolar a transmissão e o sistema de aquecimento.

## CILINDRO

Construído em aço ASTM 252, polido e com proteção superficial de cromo duro.

## SISTEMA DE TRANSMISSÃO

Acionamento através de motor elétrico, com proteção térmica contra sobrecargas. Redutor tipo coroa e sem fim, polia e correias em perfil "V". Engrenagens e corrente de rolos padrão ANSI. Controle de velocidade através de inversor de frequência com indicação digital.

## ESTEIRAS

Esteiras (cinta de algodão) com emendas tipo grampo para condução de roupa em torno do cilindro, confeccionada em material resistente ao calor (NOMEX), material este utilizado a nível mundial.

## SISTEMAS DE AQUECIMENTO

### GÁS (GLP OU NATURAL)

Sistema de aquecimento de forma concentrada e com lâminas de gás em seu interior. O sistema é controlado através de queimadores a gás com sistema de ignição eletrônica direta e supervisão de chama com sensor de gás. É dotado ainda de sistemas de segurança através de sensor de chama, pressostato, válvula solenóide com duplo bloqueio de gás e regulador de gás com transformador para 24 Volts.

### ELÉTRICO

Através de resistências tubulares distribuídas internamente pelo cilindro. O sistema é dotado de capa protetora na entrada para evitar acidentes.

### VAPOR

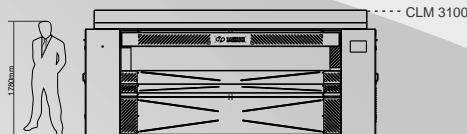
Aquecimento através de vapor saturado internamente pelo cilindro. Sistema de alimentação através de junta rotativa. É dotado ainda de purgador de vapor tipo bóia com sistema de "by-pass".

### PAINEL DE OPERAÇÃO

Com inversor de frequência que permite ajuste da velocidade. Aquecimento controlado por termostato digital.

### SEGURANÇA

- Possui uma grade de segurança para proteção das mãos, que desliga o movimento do rolo ao ser acionada.



## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CARACTERÍSTICAS	UNID.	MODELO						
		CLM2545E CLM2545G CLM2545V	CLM3045E CLM3045G CLM3045V	CLM3060E CLM3060G CLM3060V	CLM3080G CLM3080V	CLM3100G CLM3100V	CLM3120G	
CAPACIDADE DE PRODUÇÃO	m <sup>2</sup> /h	508 a 1188	610 a 1425	1015 a 2358	1130 a 3158	1355 a 3384	1696 a 3958	
CILINDRO	Diâmetro	mm	450	450	600	800	1000	1200
	Comprimento	mm	2500	3000	3000	3000	3000	3000
	Rotação	RPM	2,4 a 5,6	2,4 a 5,6	3 a 7	3 a 7	3 a 7	3 a 7
	Velocidade linear	m/min	3,39 a 7,92	3,39 a 7,92	5,64 a 13,16	7,53 a 17,60	9,42 a 21,98	11,3 a 23,37
DIMENSÕES	Comprimento	mm	3500	4010	4445	4575	4670	4670
	Profundidade	mm	1000	1000	1600	2655	2525	2840
	Altura	mm	1880	2130	2400	2470	2500	2600
PESOLÍQUIDO	kg	1480	1900	2000	2000	3200	3600	
VAPOR	Entrada	pol	Ø3/4"	Ø3/4"	Ø3/4"	Ø1"	Ø1.1/2"	—
	Saída condensado	pol	Ø1/2"	Ø1/2"	Ø3/4"	Ø3/4"	Ø1"	—
	Pressão	kg/cm <sup>2</sup>	7 a 9	7 a 9	7 a 9	7 a 9	7 a 9	7 a 9
CONSUMO	Vapor	kg/h	70	90	120	160	220	—
	Elétrico	kW/h	22,5	22,5	45	90	—	—
	Gás	kg/h	3,8	4,6	5,4	9,6	12	15
MOTOR	Potência	CV	0,5	0,5	1	2	3	3
	Consumo	kW/h	0,37	0,37	0,74	1,47	2,21	2,21
TENSÃO	V	220/380	220/380	220/380	220/380	220/380	220/380	
FREQUENCIA	Hz	50/60	50/60	50/60	50/60	50/60	50/60	

O fabricante se reserva o direito de efetuar qualquer modificação técnica de equipamento sem prejudicar as características essenciais do mesmo, sem aviso prévio.

Representantes e Assistência Técnica em todo o Brasil

**SUZUKI**  
Tecnologia passada a limpo

www.suzuki.ind.br  
comercial@suzuki.ind.br  
(41) 2106-6363  
Rua Maranhão, 135  
Colombo - PR